**SOLID ALU 350**

Наполняющая полиэфирная шпатлевка с алюминием

**АРТИКУЛ И НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКТА:**

**035.0100** SOLID 350 ALU - (фасовка 1000 гр) наполнительная шпаклевка, усиленная алюминием

**035.0150** SOLID 350 ALU - (фасовка 1500 гр) наполнительная шпаклевка, усиленная алюминием

# КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА:

Шпатлевка полиэфирная ALU 350

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки ALU HARDENER 350

**ХАРАКТЕРИСТИКА:**

Универсальная шпатлевка с алюминиевым наполнителем.

Характеризуется повышенной высокотемпературной устойчивостью и механической прочностью.

Легко обрабатывается, не забивает абразив, имеет адгезию ко всем поверхностям, в том числе и оцинкованным. Предназначена для ремонта деталей, подвергающихся воздействию высоких температур и механических нагрузок.

**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:**

Рекомендуется для кузовного ремонта элементов, подверженных перепадам температур.

* Хорошая теплопроводимость.
* Хорошая адгезия к различным видам металла.
* Очень легко шлифуется не забивая абразив.

# ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

-сталь, алюминий;

-поверхности из стеклопластиков;

-отшлифованное ремонтное и заводское покрытие;

-деревянные поверхности

Перед нанесением поверхность обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать абразивом Р150-Р220, затем тщательно обезжирить очистителем силикона SOLID CLEANER 001

**НАНЕСЕНИЕ:**

Наносится шпателем предварительно смешанная с отвердителем в пропорции 100÷2 полиэфирная шпатлевка на заранее подготовленные участки ремонтируемой поверхности.

Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные основания, а так же на однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные поверхности (термопластичные покрытия)..

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Срок хранения: 12 месяцев с момента изготовления

Плотность 1,77 кг/л

Цвет: серый, степень блеска: матовый

VOC для смеси = 115 [g/l]

Продукт соответствует требованиям директивы Евросоюза (2004/42/WE), которая для этой категории продуктов (кат.B/2) определяет граничные значения содержания летучих составляющих на уровне 250 [г/л].

**ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Подготовка поверхности | Поверхность перед нанесением обработать абразивом Р80-Р120, периферийные участки обработать Р150-Р220.  На термопластичные покрытия предварительно нанести грунт **SOLID EPOXY PRIMER,** высушить и обработать абразивом Р220. | |
| Очистка поверхности | Подготовленную поверхность обработать обезжиривателем SOLID CLEANER 001 | |
| Пропорции смешивания | Шпатлевка SOLID ALU 350  Отвердитель для полиэфирной шпатлевки  SOLID HARDENER ALU 350 | По весу:  100  2 |
| Перемешивание | Компоненты перемешать до получения однородной смеси. | |
| Время нанесения | Наносить шпателем. Время нанесения после смешивания с отвердителем – около 5-6 минут при 20⁰С. | |
| Сушка | До 20 минут при 20⁰С  Температура ниже 20⁰С значительно увеличивает время отверждения. | |
| ИК сушка короткие волны 60⁰С на поверхности | 5-10 минут | |
| Шлифование | Сухое шлифование Р80-Р220 | |
| Техника безопасности | Во время работы с полиэфирными шпатлевками необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.  Помещения должны хорошо проветриваться.  Инструмент следует очищать сразу же после окончания работы. | |
| Примечания | Запрещено превышать рекомендуемые пропорции отвердителя!  Минимальная температура, при которой можно наносить продукт 10⁰С  После каждого использования контейнеры с материалом необходимо плотно закрыть. Отвердитель беречь от перегревания. | |